

Który etap procesu, z jakiego powodu oraz jaką metodą analizować

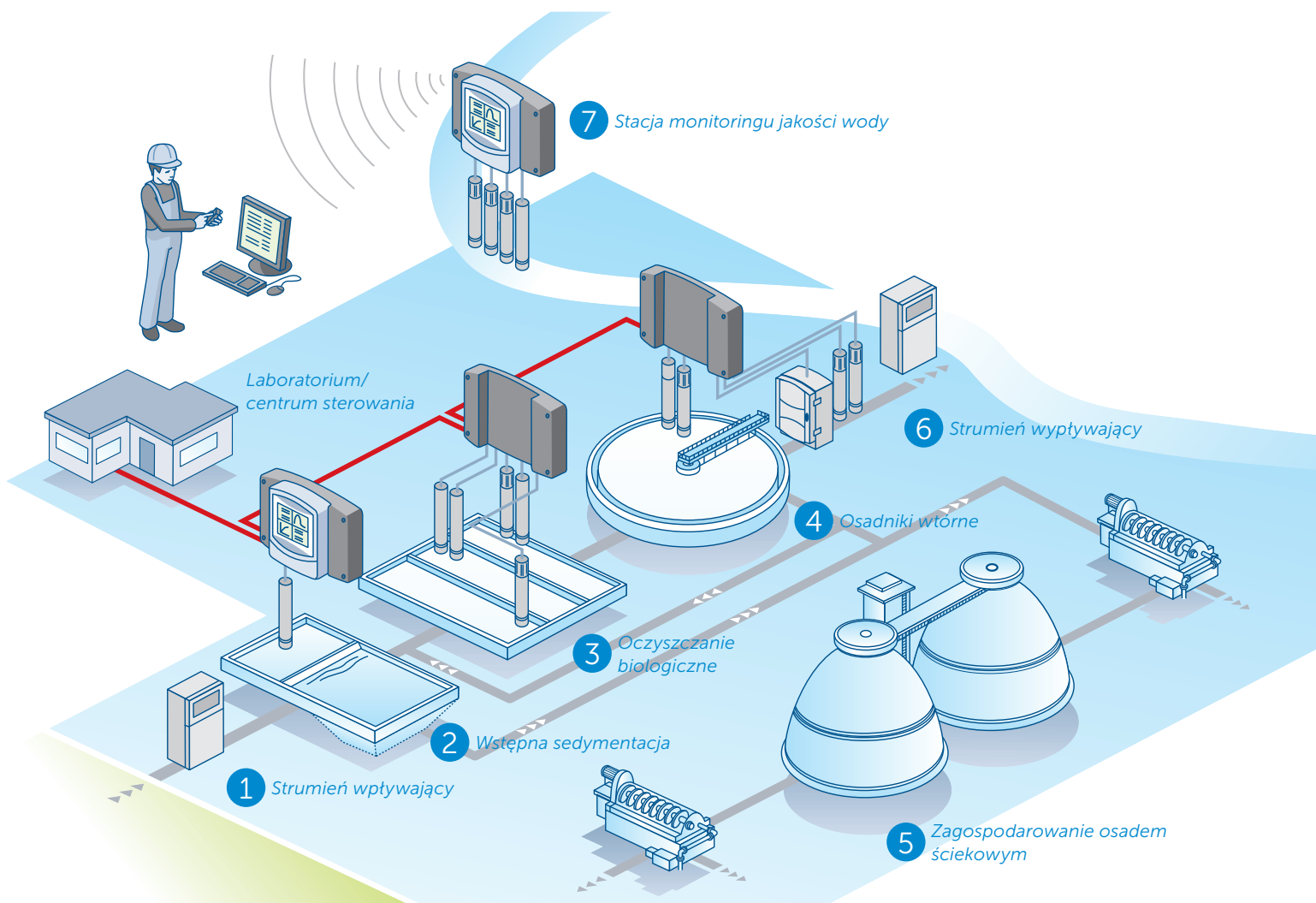
Należy upewnić się, że:

- proces oczyszczania ścieków jest skuteczny i oszczędny;
- oczyszczalnia jest w stanie poradzić sobie z nieplanowanym napływem dużej ilości ścieków pochodzących z produkcji;
- oczyszczone ścieki spełniają obowiązujące normy określone przepisami prawa.

Oznacza to, że procesy analityczne i produkty, na podstawie których podejmowanie są merytoryczne decyzje muszą być dokładne, rzetelne i miarodajne.

Zyskaj pewność dzięki produktom do analizy firmy Hach. Nasze rozwiązania poparte wieloletnią innowacyjnością i chęcią zapewnienia najprostszyc sposobów uzyskania rzetelnych wyników obejmują szeroki zakres produktów, od prostych mierników do pomiarów w trybie online i optymalizacji oczyszczania ścieków. Nasze produkty, wsparcie aplikacyjne i serwis lokalny zapewniają:

- maksymalizację czasu pracy urządzeń;
- rozwiązania analityczne oferujące rzeczywisty zwrot z inwestycji;
- zaoszczędzone substancje chemiczne i energię.



Optymalizacje procesów sterowane w czasie rzeczywistym (ang. Real Time Control; RTC)

Rozwiązania w zakresie RTC firmy Hach pozwalają uzyskać wzrost stabilności procesów a także zapewnić zgodność z obowiązującymi przepisami. Rozwiązania optymalizujące w zakresie RTC są dostępne dla następujących procesów:

- Napowietrzania/eliminacji azotu
- Eliminacji fosforanów
- Zagospodarowania osadem ściekowym

ŚCIEKI PRZEMYSŁOWE

Etap procesu	Powód	Parametry *	Metoda analizy
1 Strumień wptywający	Wczesny wskaźnik nietypowych zanieczyszczeń, które mogą zagrażać oczyszczaniu biologicznemu	Przewodność, wartość pH	▶●
	Podstawowy parametr stosowany w obliczeniach zawartości	Przeptyw	●
	Określenie zawartości węgla organicznego	BOD, COD, SAC, TOC	▶●
	Próbka reprezentatywna pobrana do analizy	Sampler	▶
2 Wstępna sedymentacja	Sterowanie sedymentacją, sterowanie pompą szlamową (do komory fermentacyjnej)	Poziom osadu	●
3 Oczyszczanie biologiczne	Monitorowanie i kontrolowanie skuteczności oczyszczania biologicznego	Amoniak, azotany, tlen rozpuszczony	▶●■
	Monitorowanie i kontrola poziomu ortofosforanów przekazujące dane, które umożliwiają kontrolę eliminacji fosforanów	Fosforany, orto	▶●■
	Zapewnienie optymalnego wieku osadów w celu eliminacji substancji odżywczych	Zawiesina ciał stałych	▶●■
	Zapewnianie optymalnych warunków do nityfikacji i denityfikacji	Kwasy organiczne	▶
		Wartość pH	▶●
	Zapewnianie optymalnych warunków do nityfikacji i denityfikacji w reaktorach beztlenowych	Pojemność kwasowa	▶
4 Osadniki wtórne	Sterowanie sedymentacją, sterowanie pompą szlamową (zawrótce do oczyszczania biologicznego lub przekierowanie ścieków do komory fermentacyjnej)	Zawiesina ciał stałych	▶●
		Poziom osadu	●
5 Zagospodarowanie osadem ściekowym	Optymalna wydajność zagęszczania i odwadniania z minimalnym dozowaniem polielektrolitu; zapewnianie optymalnej zawartości ciał stałych/składników organicznych i produkcji biogazu	Zawiesina ciał stałych	▶●■
6 Strumień wyptywający	Sprawdzenie zgodności z wymogami prawnymi, monitorowanie wydajności procesu oczyszczania i zapewnienie zgodności z ustawowymi wartościami granicznymi	Amon	▶●
		Przewodność	▶●
7 Stacja monitorowania jakości wody	Próbka reprezentatywna pobrana do analizy	Przeptyw	●
		Azotany	▶●
		Kwasy organiczne	▶
		Wartość pH	▶●
		Fosforany, orto/tącznie	▶●
		BOD, COD, SAC, TOC	▶●
		Mętność	▶●
		Sampler	▶

- ▶ Analiza laboratoryjna
- Analiza w trybie online
- Optymalizacja z modułami RTC

* Aby uzyskać informacje na temat dodatkowych parametrów i rozwiązań, należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem firmy Hach lub odwiedzić naszą stronę internetową.